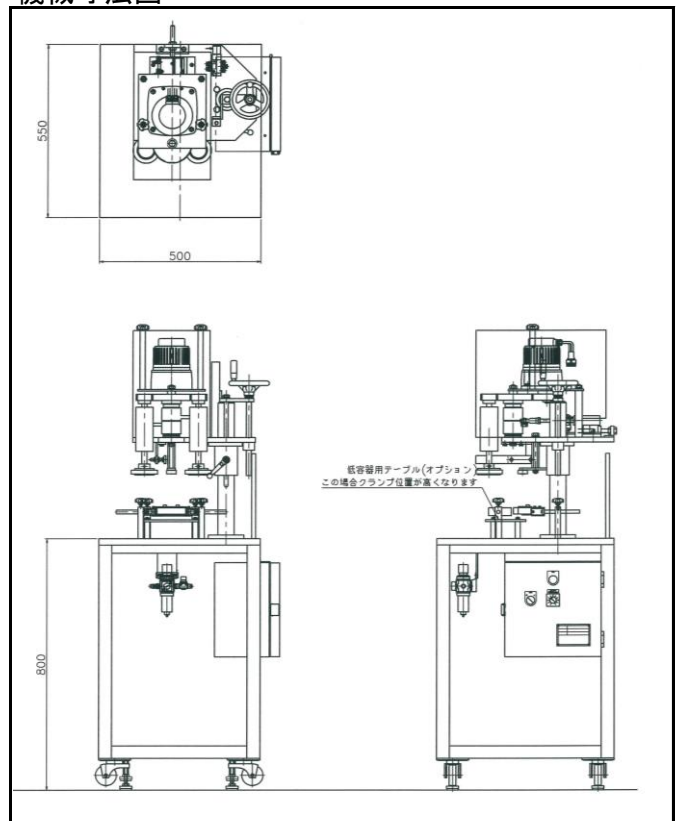


HRC-10型 半自動ローラーキャッパー

Ver.0902



機械寸法図



写真は旧型です。現行モデルとは若干外観が異なります
標準仕様での対応が出来ない場合でも専用アタッチ等で対応出来る
場合があります。

特徴

- 多品種。少量生産に最適です。
- キャップサイズ・容器サイズ形状に幅広く対応が可能です。
- トリガーキャップでの使用が可能です。
- トルク制御モーター使用により締付けトルクの調節が容易に行えます。
- キャスター付(※1)で移動が容易に行えます。
- オプション仕様にて締付けトルク不良検知ブザーの取付が可能です。
- オプション仕様にてコンベアラインへの取付も可能です。
- オプション仕様にて、ユーザー様のニーズに合わせた仕様も製作可能です。

機械仕様

キャッパー形式	HRC-10型
容器サイズ(※2)	φ 25～φ 80・60H～250H
キャブサイズ(※2)	φ 25～φ 60・10H～30H
能力/min(※2)	10～30本(手供給に対応する範囲)
締付けトルク(※2)	100～400N・cm
基本動作	人手にて仮締め後、本機にて増し締めを行います
動作信号	リミットスイッチ式(オプションにて光電センサー動作・フートスイッチ式も可)
電源	単相100V・250W
推奨コンプレッサー動力	750w

※1: アジャスターフット付き4輪自在ゴムキャスター(SSベース)・SUS製架台

※2: 寸法・値は目安です。実際の容器形状・大きさ・キャップネジ形状・トリガー形状等により異なります。

<http://asokawa.com/>

麻生川製作所